



KjeldDigester K-446 / K-449 (เครื่องย่อย)

เพิ่มตัวอย่างต่อวันได้มากขึ้น



KjelDigester K-446 / K-449 (เครื่องย่อย) คุณลักษณะที่สำคัญ

KjelDigester (เครื่องย่อย) ตามแบบฉบับวิธีเจลาตาคัลช่วยลดเวลาของกระบวนการย่อยแบบบล็อกได้สูงสุดถึง 2 ชั่วโมงและเป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยระดับสูงสุด โดยการทำงานแบบอัตโนมัติเหมาะอย่างยิ่งสำหรับระบบ KjelMaster (เครื่องกลั่น) เนื่องจากทำให้ได้จำนวนตัวอย่างในการทดสอบเพิ่มมากขึ้น



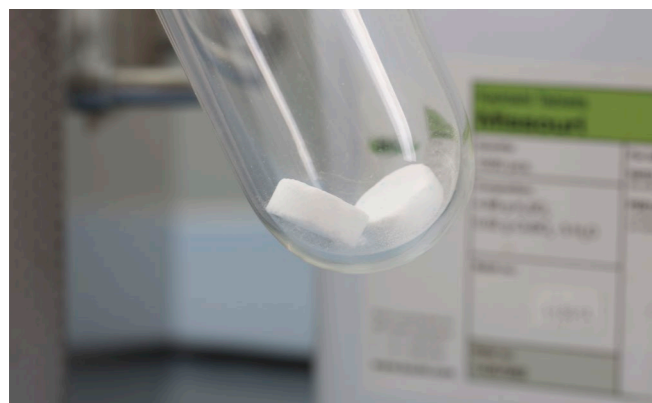
มีประสิทธิภาพสูง
ลดเวลาของกระบวนการทำงาน ได้สูงสุดถึง 2 ชั่วโมง

ปลอดภัยและสะดวก

การถ่ายเทไอสารเคมีที่มีประสิทธิภาพโดยระบบการปิดผนึกรูปแบบใหม่



เป็นที่ยอมรับ
พัฒนาขึ้นภายใต้ข้อกำหนดมาตรฐานต่างๆ



«KjelDigester (เครื่องย่อย) ช่วยให้เราได้ผลลัพธ์เร็วขึ้นและเป็นเครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานร่วมกับระบบเจลาตาคัลอัตโนมัติของเรา ความเชื่อถือได้ของเครื่องมือเหล่านี้เป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งสำหรับห้องปฏิบัติการของเรา ดังนั้นเราจึงรู้สึกประทับใจกับการสนับสนุนช่วยเหลืออันดีเยี่ยมที่ได้รับจากทีมบริการของ BUCHI»

Barbara Vogel หัวหน้าห้องปฏิบัติการวิเคราะห์สารอาหาร UFAG Laboratorien ประเทศสวิตเซอร์แลนด์



KjelDigester K-446 (เครื่องย่อย)
จัดการตัวอย่างและการตั้งค่าอุณหภูมิได้ด้วยตนเอง

KjelDigester K-449 (เครื่องย่อย)
ตั้งโปรแกรมระบบยกตัวอย่างได้อย่างสะดวก



Scrubber K-415
การทำให้เป็นกลาง

K-446 / K-449: ประโยชน์ที่คุณจะได้รับ



ได้จำนวนตัวอย่างในการทดสอบเพิ่มขึ้น
จำนวนตัวอย่างในการทดสอบเพิ่มมากขึ้นถึง 120 ตัวอย่างต่อวันด้วยการเร่งความเร็วในการย่อยและการทำความร้อนที่รวดเร็ว

ขั้นตอนการทำงานที่สะดวกและปลอดภัย
นำชิ้นวางที่มีหลอดตัวอย่างทั้งหมดไปยัง KjelSampler K-376 หรือ K-377 (เครื่องถ่ายโอนตัวอย่าง) ได้โดยตรง

ระบบปิดผนึกป้องกันการรั่วซึม
การปิดผนึกตัวอย่างแต่ละหลอดช่วยให้การถ่ายโอนไอกรดไปยัง Scrubber K-415 (เครื่องดักจับไอกรด) สามารถทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ และให้การป้องกันสูงสุดกับทั้งผู้ปฏิบัติงานและสิ่งแวดล้อม



ไม่ต้องมีผู้ควบคุมดูแลตลอดเวลา
การทำงานสะดวกและปลอดภัยด้วยระบบยกตัวอย่างอัตโนมัติ ขั้นตอนการย่อยแบบอัตโนมัติทั้งกระบวนการ

ใช้งานสะดวกและให้ผลลัพธ์ดียิ่งขึ้น
รองรับไนโตรเจนได้ในระดับต่ำสุดด้วยหลอดตัวอย่างจาก BUCHI ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางที่กว้าง บริเวณส่วนควบคุมแน่นที่สอดเข้า ผนังของหลอดแก้วที่หนา และสามารถรองรับตัวอย่างปริมาณมากได้

ระบบควบคุมเครื่อง
ที่ดักจับไอกรดมีมือจับสองจุดและระบบเชื่อมต่อแบบแม่เหล็ก ช่วยให้การจับยึดมีความมั่นคงและแข็งแรง มีตัวยึดถาดสำหรับป้องกันตัวอย่างหยดในระหว่างกระบวนการย่อย

ได้จำนวนตัวอย่างในการทดสอบเพิ่มขึ้น

เครื่องย่อย KjelDigester สามารถย่อยตัวอย่างได้มากถึง 120 ตัวอย่างต่อวัน โดยกระบวนการย่อยจะสั้นลงถึง 2 ชั่วโมงเมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องย่อยแบบบล็อกอื่นๆ เวลาในการอุ่นเครื่องลดลง 35 นาที ① และระยะเวลาในการทำความเย็นลดลง 25 นาที นอกจากนี้ เวลาในการย่อยยังลดลงอีก 65 นาที ② ด้วยระบบอัตโนมัติขั้นสูง KjelDigester K-449 จึงเหมาะสมอย่างยิ่งกับ KjelSampler

