



Solutions de minéralisation et de distillation

**Débit optimal et
flexibilité renforcée**

B'UCHI

Nos solutions Kjeldahl et plus encore

Du broyage à l'analyse

C'est dans un souci de compréhension et de réponse à vos exigences les plus spécifiques que BUCHI conçoit, depuis plus de 50 ans, des solutions dédiées à la détermination de la teneur en azote par la méthode Kjeldahl et des solutions pour les applications non-Kjeldahl. Nos solutions englobent des produits novateurs dédiés à l'ensemble des processus, un support d'applications sur mesure, une gestion minutieuse des données et une maintenance professionnelle. De nombreux clients, présents dans le monde entier, sont satisfaits par nos prestations et profitent pleinement de notre démarche globale.

Alimentation



Azote protéique, azote non-protéique (NPN), caséine (NCN), azote basique volatil total (ABVT), dioxyde de soufre (SO₂), hydroxyproline, formaldéhyde, cendres

Boissons



Protéine, alcool, acides volatils, diacétyl, dioxyde de soufre (SO₂)

Fourrage



Azote protéique, azote non-protéique (NPN)

Chimie / Agriculture



Ammoniac, nitrate, nitrite (Devarda), cyanure (CN), azote total

Analyse environnementale



Ammoniac, azote total dosé par la méthode Kjeldahl (NTK), phénol, formaldéhyde, phosphate, demande chimique en oxygène (DCO), nitrate, nitrite (Devarda), métaux lourds, cendres

Industrie pharmaceutique / cosmétique



Azote organique, ammoniac, urée, formaldéhyde, cendres sulfuriques

Nos systèmes de distillation et de minéralisation couvrent quatre méthodes distinctes. Vous pouvez réaliser non seulement une détermination classique de l'azote selon la méthode Kjeldahl, mais aussi une minéralisation à reflux couramment utilisée pour déterminer les métaux lourds, une distillation directe à la vapeur des composés volatils et une pré-incinération. Pour chaque méthode, nous proposons une ou plusieurs solutions. Une solution englobe un ensemble de produits, d'applications et de services complets comprenant des logiciels spécifiquement conçus pour répondre à vos besoins.

	Kjeldahl	Minéralisation à reflux	Distillation directe
Analyte	Protéine, azote, NPN, NTK, urée caséine	DCO, métaux lourds, hydroxyproline, phosphate	Nitrate, nitrite, ammoniac, acides volatils, alcool, diacétyl, ABVT, phénol, SO ₂ , CN, formaldéhyde
Méthode	Détermination de l'azote selon la méthode Kjeldahl	Minéralisation à reflux par refroidissement à l'air ou à l'eau	Distillation directe à la vapeur des composés volatils
Broyage	Broyeur à couteaux	Broyeur à couteaux	Broyeur à couteaux
Minéralisation	Minéralisateurs IR et à bloc	Minéralisateurs IR	
Distillation	Unités de distillation à divers niveaux d'automatisation		Réduction, acidification et régulation de la vapeur
Analyse	Titrateurs intégrés et externes	Instruments d'analyse tiers	Titrateurs instruments d'analyse tiers
Solutions de BUCHI	«A débit élevé» p. 4 «Avancé» p. 6 «Essentiel» p. 8	«Minéralisation à reflux» p. 10	«Distillation flexible» p. 12

Retrouvez des informations détaillées sur:
www.buchi.com/fr/savoir-faire/technologies/kjeldahl



Solution «Kjeldahl à débit élevé»

Détermination à débit élevé et automatisation complète de l'azote

Vous traitez un volume croissant d'échantillons dont il faut déterminer la teneur en azote selon la méthode Kjeldahl, le coût par analyse ne cesse d'augmenter de même que les exigences concernant les documents support. Notre solution permet d'analyser jusqu'à 120 échantillons par jour et assure une automatisation optimale du traitement des échantillons et des données.



KjelSampler K-376

KjelMaster K-375



Logiciel KjelLink



Refroidisseur circulaire
F-314



KjelDigester K-449



Scrubber K-415

Aperçu des avantages les plus importants

Plus d'échantillons par jour et flexibilité assurée

- Débit d'échantillon maximal inégalé moyennant un minimum d'instruments et grâce à une minéralisation accélérée et une synchronisation parfaite entre le KjelDigester K-449 et le KjelSampler K-377.
- Processus entièrement automatisé et sans surveillance, depuis la préparation de l'échantillon jusqu'à la titration. Échange direct de données avec les balances, lecteurs de codes-barres, l'imprimante, le LIMS (système informatique de gestion de laboratoire) et le PC.
- Détermination rapide des échantillons prioritaires à l'aide des "Positions express", même avec les séquences complexes. L'analyse d'un seul échantillon reste possible à tout moment.

Compatibilité totale

- Excellente reproductibilité basée sur des procédures programmables, avec titration colorimétrique ou potentiométrique conformément aux normes AOAC, EPA, ISO, CE et DIN.
- Niveaux d'habilitation variables, rapports complets et traitement des données de suivi selon les directives des bonnes pratiques de laboratoire (BPL).

Sécurité totale

- Transfert de fumée automatique et efficace. Neutralisation et refroidissement des fumées nocives de la minéralisation et transfert de l'échantillon automatique par le KjelSampler K-377 vers le KjelMaster K-375.
- Protection optimale de l'utilisateur. Processus automatiques et contrôlés, étanchéité parfaite, revêtements de sécurité et équipements sécurisés.

Votre solution «Kjeldahl à débit élevé»



- Distillation, titration: KjelMaster K-375
- Autoéchantillonneur: KjelSampler K-377
- Minéralisation: KjelDigester K-449
- Neutralisation: Scrubber K-415 (TripleScrub^{ECO})
- Refroidissement: Refroidisseur circulaire F-314
- Broyage: Mixer B-400
- Gestion des données: Logiciel KjelLink

- Liste complète des applications de référence
- Support personnalisé en matière d'applications
- Documentation IQ, OQ et PQ agréée
- Outils utiles pour le développement d'applications
- Ateliers pratiques, formations et séminaires
- Maintenance préventive dont IQ/OQ/PQ
- Minimisation des immobilisations grâce à notre service d'assistance

"La solution «Kjeldahl à débit élevé» dédiée à la détermination de l'albumine dans le plasma sanguin nous a convaincu si bien que nous avons rapidement acquis d'autres solutions pour notre laboratoire!"
Responsable contrôle qualité, production d'albumine, Italie

Solution «Kjeldahl Avancé»

Détermination extrêmement flexible et pratique de l'azote

Vous souhaitez être flexible en utilisant vos produits pour l'analyse Kjeldahl classique, mais aussi pour le titrage automatique. Notre solution hautement modulaire s'adapte aux applications Kjeldahl semi-automatiques offrant un haut degré d'automatisation.



SpeedDigester K-439

MultiKjel



Titrateurs externes



Refroidisseur circulaire
F-314



Scrubber K-415

Aperçu des avantages les plus importants

Manipulation flexible et pratique

- Réalisez des économies en utilisant le MultiKjel avec son capteur innovant de détection de réaction pour réduire votre consommation de soude pour les applications Kjeldahl. Combiner les titrateurs et les accessoires dédiés et des tailles de tube échantillon différentes.
- Utilisation aisée grâce à l'automatisation des procédures : profils de température programmables pour la minéralisation, dilution automatique, alcalisation et acidification facultative, suivies de la titration, du calcul et de l'aspiration des substances chimiques.
- Réponses aux nouvelles exigences à l'aide des méthodes préprogrammées adaptées à divers types de matrices et enregistrement de 96 méthodes personnalisées.

Rapidité

- Durée de minéralisation considérablement réduite, allant jusqu'à 135 minutes. Chauffage et refroidissement rapides avec les appareils de chauffage à rayonnement infrarouge. En option ajout continu de H_2O_2 .
- Titration en ligne avec titrateurs dédiés pendant la distillation de l'échantillon. Calcul automatique et transfert des résultats.

Sécurité et fiabilité

- Sécurité optimale assurée par les joints d'étanchéité et le dernier Scrubber K-415 (QuadScrub^{ECO}).
- La protection par mot de passe du MultiKjel empêche les manipulations non autorisées des processus et des données.

Votre solution «Kjeldahl Avancé»



- Distillation: MultiKjel
- Minéralisation: SpeedDigester K-439
- Neutralisation: Scrubber K-415 (QuadScrub^{ECO})
- Refroidissement: Refroidisseur circulaire F-314
- Options: Protection contre les projections Devarda pour la distillation directe; accessoires H_2O_2 et reflux; titrateurs externes tiers pour la titration colorimétrique ou potentiométrique automatique

- Liste complète des applications de référence
- Support personnalisé en matière d'applications
- Documentation IQ, OQ et PQ agréée
- Outils utiles pour le développement d'applications
- Ateliers pratiques, formations et séminaires
- Maintenance préventive dont IQ/OQ/PQ
- Minimisation des immobilisations grâce à notre service d'assistance

“Les solutions flexibles de BUCHI permettent de déterminer efficacement la teneur en protéines, en ABVT et en pepsine. Elles sont à la fois conviviales et dotées de fonctions de sécurité pour les opérateurs.”
Mme Suporn Pintong, Responsable contrôle qualité, Grobest Corporation Co. Ltd., Thaïlande

Solution «Kjeldahl Essentiel»

Détermination de l'azote conforme aux exigences de base

Vous recherchez une solution économique et facile d'utilisation pour la détermination de l'azote d'après la méthode Kjeldahl. Notre solution d'entrée de gamme présente une programmation et une titration automatique limitées mais intègre diverses options afin d'élargir l'étendue des applications.



SpeedDigester K-425



EasyKjel



Scrubber K-415

Aperçu des avantages les plus importants

Efficacité

- Solution d'entrée de gamme pour les applications Kjeldahl de base exigeant peu d'automatisation et de documentation.
- Une minéralisation raccourcie de plus de deux heures : chauffage et refroidissement rapides avec les minéralisateurs et accélération de la minéralisation grâce à l'ajout continu de H_2O_2 .
- Utilisation flexible et polyvalente pour la minéralisation à reflux (on option), même avec des tailles de tubes échantillons variables. Acidification automatique et distillation à débit variable avec les EasyKjel.

Convivialité

- Utilisation aisée sans programmation.
- Utilisation rapide et aisée avec le SpeedDigester K-425 pour la minéralisation à reflux ou H_2O_2 .
- Utilisation flexible de tubes échantillons de taille variable.

Sécurité et fiabilité

- Éliminez les fumées nocives présentes dans le laboratoire grâce au Scrubber K-415 (DuoScrub). Excellente étanchéité des joints de tubes BUCHI grâce aux modules d'aspiration étanches.
- Excellente reproductibilité assurée par une homogénéité thermique exceptionnelle et le contrôle du processus (ETR < 1%).
- Sécurité du processus et de l'opérateur grâce aux capteurs de détection du tube, d'eau de refroidissement, de fermeture de porte de service et de porte de protection du tube.

Votre solution «Kjeldahl Essentiel»



- Distillation: Distillation Unit EasyKjel (Kjel Line)
- Minéralisation: SpeedDigester K-425
- Neutralisation: Scrubber K-415 (DuoScrub);
- Option: trompe à eau



- Liste complète des applications de référence
- Support personnalisé en matière d'applications
- Documentation IQ, OQ et PQ agréée
- Outils utiles pour le développement d'applications
- Ateliers pratiques, formations et séminaires
- Maintenance préventive dont IQ/OQ/PQ
- Minimisation des immobilisations grâce à notre service d'assistance

“L'appareil délivre des résultats rapides et précis. La procédure d'exploitation est très aisée et réduit les frais de personnel.”

Institut of Agricultural Science, Chine

Solution «Minéralisation à reflux»

Pour la DCO, la détermination des métaux lourds et de l'hydroxyproline

Vous bénéficiez d'un espace limité dans votre laboratoire. Les échantillons sont très variables de même que les analytes devant être soumis à une minéralisation à reflux. Nous proposons une solution modulaire tout-en-un adaptée à la méthode Kjeldahl et à la minéralisation à reflux qui peut être combinée aux instruments d'analyse externes existants.



Scrubber K-415



Refroidisseur circulaire F-308



Accessoires spécifiques pour la minéralisation à reflux



Minéralisation H_2O_2 en option

Aperçu des avantages les plus importants

Étendue des applications

- Eau régale, minéralisation HNO_3 ou HCl à reflux (eau) pour la détermination de la teneur en métaux lourds dans les sols, les déchets électroniques, l'eau, les aliments, le fourrage, les textiles ou l'hydroxyproline dans les viandes.
- DCO pour évaluer la qualité de l'eau avec des condensateurs à air conformément à la norme ISO 6060.
- Minéralisation IR rapide afin de déterminer la teneur en azote selon la méthode Kjeldahl. Accélération en option par l'ajout continu de H_2O_2 avec un module d'aspiration dédié.

Rapidité et souplesse

- Commutation aisée et rapide entre la méthode Kjeldahl, la détermination des métaux traces, de l'hydroxyproline et la minéralisation DCO sans manipulations.
- Réponses aux nouvelles exigences à l'aide des 20 méthodes préprogrammées adaptées à diverses matrices et enregistrement de 30 méthodes personnalisées.
- Durée de la méthode Kjeldahl classique réduite à 30 minutes.

Utilisation sécurisée

- Éliminez les fumées nocives présentes dans le laboratoire grâce au Scrubber K-415. Sécurité d'utilisation avec l'eau régale.
- Ajout régulé et modéré de H_2O_2 avec le module d'aspiration H_2O_2 dédié, en option.
- Excellente reproductibilité assurée par une homogénéité thermique exceptionnelle et le contrôle du processus (ETR < 1%).

Votre solution «Minéralisation à reflux»



- Plate-forme de minéralisation: SpeedDigester K-439
- Neutralisation: Scrubber K-415 (QuadScrub^{ECO})
- Refroidissement: Refroidisseur circulaire F-308
- Options de minéralisation: Reflux à l'air ou à l'eau, module d'aspiration H_2O_2



- Liste complète des applications de référence
- Support personnalisé en matière d'applications
- Documentation IQ, OQ et PQ agréée
- Outils utiles pour le développement d'applications
- Ateliers pratiques, formations et séminaires
- Maintenance préventive dont IQ/OQ/PQ
- Minimisation des immobilisations grâce à notre service d'assistance

“Le système SpeedDigester convient idéalement à un débit moyen d'échantillon aussi bien pour la détermination des métaux lourds que pour le dosage de l'azote total par la méthode de Kjeldahl.”
Station d'épuration, France

Solution «Distillation flexible»

Distillation directe semi-automatique des composés volatils

Vous bénéficiez d'un espace limité dans votre laboratoire. Les échantillons sont très variables de même que les analytes devant être soumis à une distillation directe à la vapeur. Nous proposons une solution tout-en-un modulaire, semi-automatique et reliée directement à des titrateurs externes.



Réduction Devarda



Refroidisseur circulaire
F-314



SO₂ distillation

Aperçu des avantages les plus importants

Étendue des applications

- La séparation des composés volatils comme l'alcool, l'ABVT, les acides ou phénols volatils est optimale par une distillation modérée sous une puissance de vapeur réduite.
- Des accessoires et des étapes de programmation spécifiques permettent de doser les nitrates et les nitrites.
- L'apport automatique des acides forts comme l'acide phosphorique directement dans le tube de distillation garantit une distillation complète du SO₂ ou du formaldéhyde.

Convivialité et reproductibilité

- 96 méthodes personnalisées pour diverses matrices avec régulation de la vapeur, réduction et dosage des acides forts. Les notes d'applications agréées par BUCHI sont garantes de reproductibilité.
- La communication avec une grande variété de titrateurs réduit les manipulations, facilite la documentation et l'intégration dans le LIMS.
- Prévention des contaminations même avec des échantillons fortement moussants grâce au vase anti-projections Devarda spécial.

Flexibilité et sécurité

- Commutation rapide et aisée entre la méthode Kjeldahl et la distillation directe sans nouveaux branchements fastidieux des flacons de produits chimiques.
- Pas d'ajout manuel de produits chimiques nocifs. Contrôle automatique des fluides de refroidissement.

Votre solution «Distillation flexible»



- Distillation: MultiDist
- Refroidissement: Refroidisseur circulaire F-314
- Options: Accessoire SO₂, vase anti-projections Devarda pour la distillation directe; titrateurs externes tiers pour la titration colorimétrique ou potentiométrique



- Liste complète des applications de référence
- Support personnalisé en matière d'applications
- Documentation IQ, OQ et PQ agréée
- Outils utiles pour le développement d'applications
- Ateliers pratiques, formations et séminaires
- Maintenance préventive dont IQ/OQ/PQ
- Minimisation des immobilisations grâce à notre service d'assistance

“L'emploi de l'unité de distillation BUCHI et du densimètre a considérablement accéléré la détermination de la concentration en alcool de notre médicament. Nos tâches quotidiennes au laboratoire s'en trouvent aussi fortement facilitées.” Fabricant d'herbes médicinales, Allemagne

La solution adaptée à vos besoins

Comparatif entre besoins des clients, applications et caractéristiques



Minéralisation IR
K-425 / K-436 K-439

Minéralisation à bloc
K-446 K-449

Incinération
B-440



Unités de distillation basiques
EasyKjel MultiKjel / MultiDist K-375 K-376 / K-377

Besoins/Solutions	Page									Échantillons par jour	
«Kjeldahl à débit élevé»	4				●			● ¹	● ²	20 à 120	
«Kjeldahl Avancé»	6		●				●			10 à 40	
«Kjeldahl Essentiel»	8	●				●				< 10	
«Minéralisation à reflux»	10		●							6 à 36	
«Distillation flexible»	12						●			1 à 40	
Analyte											
Protéine, azote, NTK, urée, caséine, NPN		●	●	●	●		●	●	●	●	Détermination de l'azote selon la méthode Kjeldahl
DCO, métaux lourds, hydroxyproline		●	●								Minéralisation à reflux par refroidissement à l'air ou à l'eau
Cendres sulfuriques, cendres						●					Pré-incinération
Ammoniac, nitrate, nitrite							●	●	●	ammoniac uniquement	Distillation directe avec réduction locale (Devarda)
SO ₂ , formaldéhyde, CN, diacétyl, ABVT, acides volatils, phénol								optional			Distillation directe avec dosage des acides forts
Caractéristiques											
Nombre d'échantillons ³		6/12	12	20	20	4/6		●	●		Dilution échantillon, régulation vapeur
Taille du tube [mL]		500/300/100	500/300/100	300	300	90/49/20		●	●		Dosage (H ₃ BO ₃ , NaOH) et aspiration
Régulation de la temp./durée			●	●	●			optional			Dosage des acides forts
Montée en temp. jusqu'à 400 °C		10 min	10 min	20 min	20 min	5 min	40	256	> 100'000		Résultats en mémoire
Méthodes en mémoire			50		9	9	8	96	illimitée		Méthodes en mémoire
Régulation du scrubber			●	●	●	●		external	interne		Communication avec un titreur
Auto lift					●			●	●		Réservoir et capteur de niveau
Portoir pour le passeur				●	●				●		Port balance, ethernet, KjelSampler

¹ Avec le KjelSampler K-376 ou K-377

² Avec le KjelMaster K-375

³ Le SpeedDigester ne peut accueillir que 5 tubes de 500 ml par rangée

Notre expérience de plus de 50 ans FAQ

Découvrez les différences entre la minéralisation IR et la minéralisation à bloc. Apprenez à utiliser votre matériel Kjeldahl pour les applications non Kjeldahl. Familiarisez-vous avec les différents modes de titration. Profitez d'une réduction de la durée de minéralisation jusqu'à 30 minutes.

Minéralisateurs IR ou à bloc

Quels sont les avantages de la minéralisation IR ?	Minéralisation rapide et souple en ce qui concerne la variété des tailles de tubes échantillons et les applications non-Kjeldahl.
Quels sont les avantages de la minéralisation à bloc ?	L'automatisation (ascenseur) et le débit (compatible avec un KjelSampler) sont accentués. Certaines normes se réfèrent explicitement aux minéralisateurs à bloc.
Est-ce que les minéralisateurs IR requièrent des températures de consigne plus élevées ?	Le transfert de chaleur IR est moins efficace en raison de l'absence de contact direct du tube échantillon avec le bloc chauffant. C'est pourquoi des températures de consigne plus élevées sont nécessaires pour atteindre la température d'ébullition.

Applications non Kjeldahl

Pourquoi est-ce que les minéralisateurs à bloc ont une utilisation limitée dans les applications non-Kjeldahl ?	Les minéralisateurs à bloc ne conviennent généralement qu'à une seule taille de tube (300 mL). Le format est moins adapté à la modularité et au volume de tubes différents. Le SpeedDigester flexible permet de contourner ces deux inconvénients.
Que faut-il prendre en compte, en plus de l'ammoniac, pour la distillation à la vapeur des composés volatils ?	Les fonctions „d'apport d'acides forts“, de “régulation de la vapeur” et de la “réduction locale (Devarda)” sont obligatoires selon l'analyte.

Modes de titration

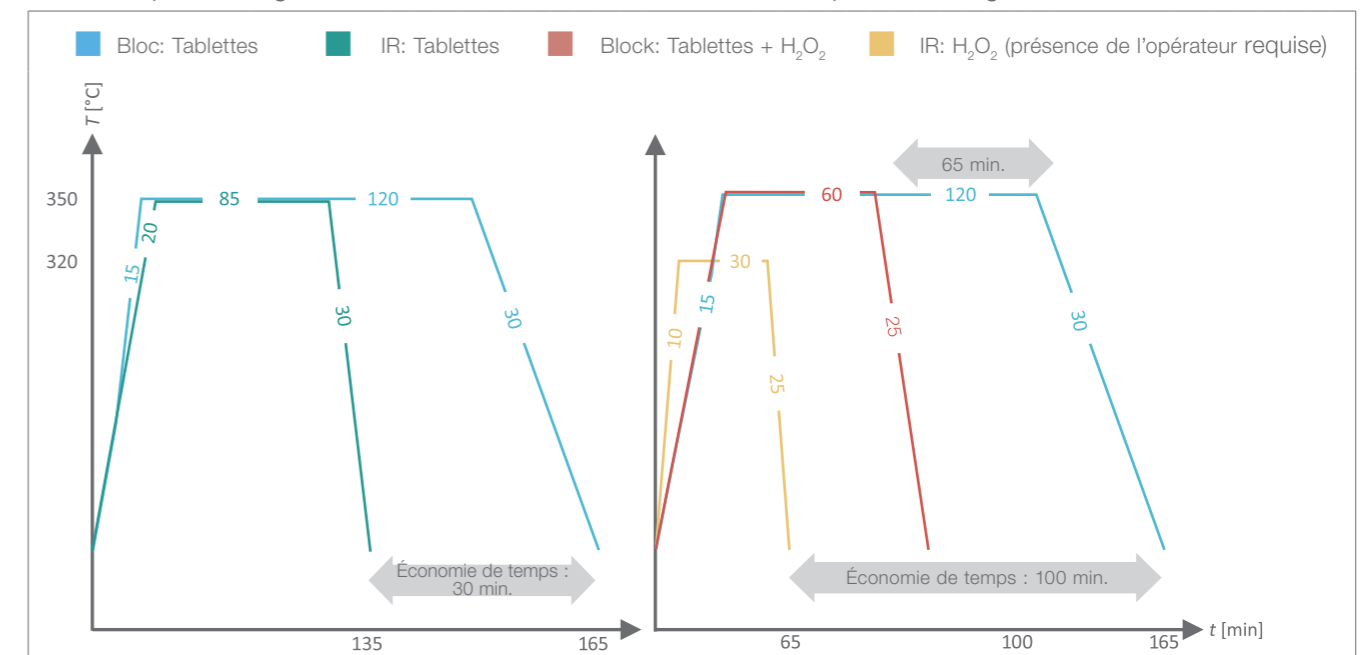
Quel est l'avantage de la titration potentiométrique ?	Elle permet de réduire les limites de détection et les durées d'analyse. Elle assure la titration en ligne ainsi que le mode IntelliDist automatique et la titration en retour. Aucun indicateur n'est nécessaire.
Quel est l'avantage de la titration colorimétrique ?	Cela rend l'étalonnage inutile, la durée de vie de la sonde est plus longue et le point d'équivalence est visible.
Qu'est-ce que la titration en ligne ?	La titration démarre au cœur même de la distillation. Il est donc possible de réduire considérablement la durée d'analyse des échantillons à forte teneur en azote.
Puis-je utiliser mon titrateur externe ?	Les systèmes MultiKjel / MultiDist peut communiquer avec plusieurs titrateurs externes. Consultez la notice d'utilisation.
Quel est l'avantage du titrage en retour ?	Le titrage en retour est utilisé uniquement si l'acide borique n'est pas autorisé. Il exige une unité de dosage externe en option pour effectuer des ajouts précis dans le bol de titration.

Minéralisation accélérée pour atteindre le débit d'échantillon optimal

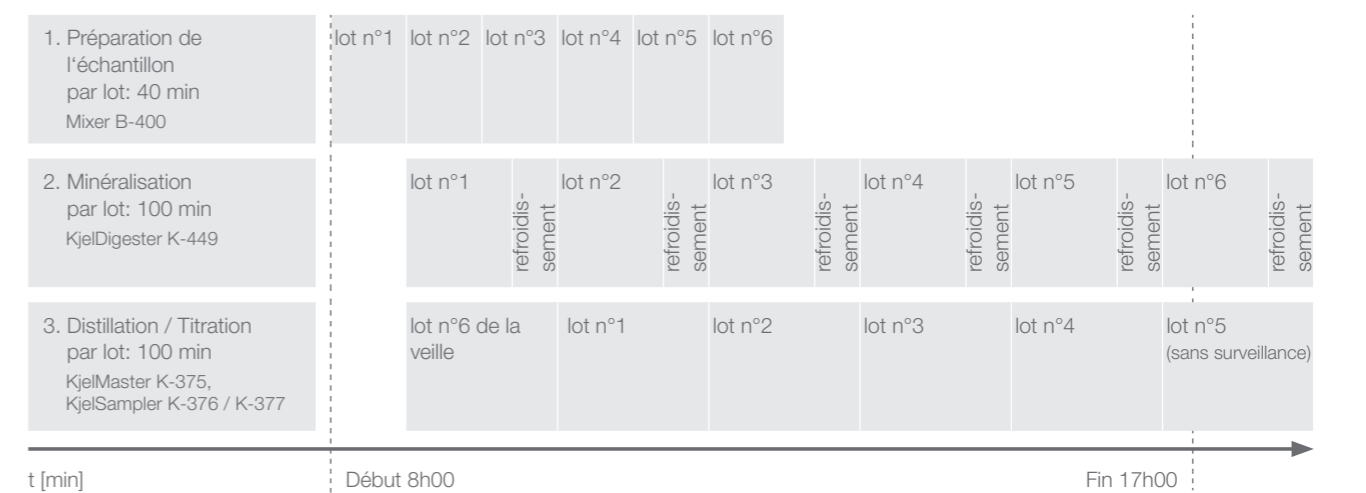
Comment puis-je réduire les longues périodes de chauffage et de refroidissement ?	Les minéralisateurs IR sont plus rapides que les minéralisateurs à bloc à raison de 30 minutes maximum (graphique vert et bleu).
Peut-on raccourcir la durée de la minéralisation en ajoutant du H ₂ O ₂ et des comprimés Kjeldahl avant le chauffage ?	Oui, la durée consacrée aux minéralisations Kjeldahl catalysées par un sel métallique peut être réduite de 65 minutes (graphique rouge et bleu).
Peut-on totalement remplacer les sels métalliques par du H ₂ O ₂ ?	Oui, l'ajout continu de H ₂ O ₂ par des entonnoirs capillaires assure une minéralisation très rapide (30 minutes) et respectueuse de l'environnement (graphique jaune).

Réduire le préchauffage / le refroidissement

Réduire la période de digestion



Utiliser la solution optimisée avec passeur pour obtenir le débit d'échantillons le plus élevé (20 échantillons par lot).



Complétez votre gamme de produits
Produits complémentaires et connexes

Wet Digester B-440



Le minéralisateur à cendres sulfuriques B-440 combine une efficacité d'incinération optimale avec un fonctionnement simple et une flexibilité grâce aux différentes tailles de creusets disponibles.

Scrubber



Le Scrubber K-415 à quatre niveaux de nettoyage protège efficacement l'opérateur et l'environnement.

Refroidissement circulaire



Un refroidissement durable, en ligne avec les exigences économiques et écologiques, est rendu possible avec les Refroidisseurs circulaires F-308 et F-314.

Modules d'aspiration



Utilisez des modules d'aspiration pour les échantillons aqueux (séparateurs de condensat), la minéralisation accélérée (H_2O_2), la minéralisation des métaux ou DCO (reflux).

Logiciel KjelLink



KjelLink englobe une documentation détaillée, une interaction aisée avec le LIMS, la gestion de données d'utilisateur et la surveillance "au bureau".

ProxiMate™



La spectroscopie proche infra-rouge est la technique préférée, en complément des analyses Kjeldahl classiques avec une méthode de sélection rapide.

Tubes échantillons



Les tubes en verre BUCHI de précision sont durables, s'utilisent en toute simplicité et sécurité, sans heurts, même avec les échantillons à fortes projections ou moussants.

Comprimés Kjeldahl



Nos comprimés Kjeldahl de qualité supérieure assurent des minéralisations reproductibles tout en respectant des consignes économiques et écologiques.

Produits chimiques



Utilisez l'indicateur agréé BUCHI, les substances de référence et les bateaux de pesée pour une utilisation adéquate et des résultats fiables.

Unité d'extraction



Enrichissez l'analyse nutritionnelle avec l'extraction totale de la matière grasse, conformément aux réglementations de l'AOAC à l'aide des FatExtractor E-500 et UniversalExtractor E-800.

SpeedExtractor



Les appareils SpeedExtractor E-914 et E-916 sont particulièrement performants dans l'extraction sous pression de résidus et pour la détermination de polluants dans les aliments, les sols et les produits de consommation.

Encapsulator



Préservez les arômes et les parfums, les vitamines ou les huiles à l'aide des Encapsulator B-390 et B-395 Pro.

Les valeurs de BUCHI pour nos clients

BUCHI crée de la valeur ajoutée

«Quality in your hands» est le principe directeur qui façonne notre philosophie et nos actions. Il nous met au défi de fournir des services exceptionnels, parfaitement adaptés à vos besoins. Cela signifie que nous devons rester en contact étroit avec nos clients. C'est pourquoi nous collaborons et continuons à travailler durement pour mieux vous comprendre, vous et votre entreprise.

Nous vous aidons en fournissant des produits, des systèmes, des solutions, des applications et des services de haute qualité qui vous offrent de la valeur ajoutée. Cela vous permet de vous concentrer entièrement à la science.



Fiable

Nous garantissons la qualité et la fonctionnalité de nos équipements et continuerons à vous aider rapidement et efficacement chaque fois que quelque chose ne vous apporte pas satisfaction.



Économique

Nous nous efforçons de créer un niveau élevé d'avantages économiques et une valeur ajoutée maximale pour vous.



Simple

Nous vous assistons en vous fournissant des solutions soigneusement conçues ainsi que des instruments et des systèmes faciles à utiliser.



Compétent

Nous disposons de l'expertise technologique et des décennies d'expérience nécessaires pour vous fournir un soutien compétent et travailler avec vous pour améliorer continuellement nos services.



Sûr

En collaborant étroitement avec vous, nous mettons tout en œuvre pour rendre nos produits, systèmes, solutions, applications et services aussi sûrs que possible pour les personnes et l'environnement.



Mondial

En tant qu'entreprise familiale internationale disposant de filiales et de distributeurs qualifiés, nous sommes présents où que vous soyez.



Durable

Nous soutenons les processus écologiques et fabriquons des produits qui ont une longue durée de vie. Nous utilisons des technologies de pointe pour réduire au maximum l'empreinte environnementale.

Nous sommes représentés par plus de 100 distributeurs dans le monde. Pour trouver votre revendeur le plus proche, rendez-vous sur :

www.buchi.com

Quality in your hands

