



Soluzioni di mineralizzazione e distillazione

**Elevata produttività e
massima versatilità**

B'UCHI

Siamo in grado di offrire soluzioni Kjeldahl e oltre

Dalla macinazione all'analisi

Da oltre 50 anni BUCHI sta sviluppando soluzioni eccezionali per la determinazione dell'azoto Kjeldahl e di applicazioni non-Kjeldahl. La nostra ambizione primaria è comprendere e soddisfare le esigenze individuali del nostro cliente. Le nostre soluzioni comprendono prodotti innovativi per l'intero flusso di lavoro, supporto per applicazioni personalizzate oltre a una sofisticata gestione dei dati e una manutenzione professionale. In tutto il mondo, migliaia di clienti soddisfatti nel controllo qualità e nella R&D beneficiano del nostro approccio globale.

Cibo



Azoto proteico, azoto non proteico (NPN), caseina (NCN), azoto basico volatile totale (TVBN), zolfo diossido (SO₂), idrossiprolina, formaldeide, ceneri

Bevande



Proteine, alcool, acidi volatili, diacetile, zolfo diossido (SO₂)

Mangimi



Azoto proteico, azoto non proteico (NPN)

Chimici / per l'agricoltura



Ammoniaca, nitrati, nitriti (Devarda), cianidi (CN), azoto totale

Analisi nel settore ambientale



Ammoniaca, azoto Kjeldahl totale (TKN), fenoli, formaldeide, fosfati, richiesta di ossigeno chimico (COD), nitrati, nitriti (Devarda), metalli pesanti, ceneri (solfatate)

Farmaceutici / cosmetici



Azoto organico, ammoniaca, urea, formaldeide, ceneri solfatate

Il nostro portafoglio di distillazione e mineralizzazione include quattro diversi metodi. Ciò consente di eseguire la determinazione classica dell'azoto in base al metodo Kjeldahl, ma anche la mineralizzazione a refluxo per la determinazione dei metalli pesanti, la distillazione diretta dei composti volatili in corrente di vapore e il preincenerimento. Per ciascun metodo forniamo una o più soluzioni. Una soluzione è composta da un set consigliato di prodotti, applicazioni e un pacchetto di assistenza completo inclusivo di software per soddisfare le proprie esigenze specifiche.

	Kjeldahl	Mineralizzazione a refluxo	Distillazione diretta
Analita	Proteine, azoto, NPN, TKN, urea, caseina	COD, metalli pesanti, idrossiprolina, fosfati	Nitrati, nitriti, ammoniaca, acidi volatili, alcool, diacetile, TVBN, fenoli, SO ₂ , CN, formaldeide
Metodo	Determinazione dell'azoto in base al metodo Kjeldahl	Mineralizzazione per mezzo raffreddamento aria o acqua	Distillazione diretta di composti volatili in corrente di vapore
Macinazione	Macinazione a lama	Macinazione a lama	Macinazione a lama
Mineralizzazione	Mineralizzatori IR e a blocco	Mineralizzatore IR	
Distillazione	Unità di distillazione con vari livelli di automazione		Unità di distillazione dotate di riduzione, acidificazione/regolazione del vapore
Analisi	Titolatori integrati ed esterni	Strumenti analitici di terzi	Titolatori; strumenti analitici di terzi
Soluzioni da BUCHI	«Throughput» p. 4 «Advanced» p. 6 «Essential» p. 8	«Reflux Digestion» p. 10	«Distillation Flexibility» p. 12

Per maggiori informazioni visitare il sito web:
www.buchi.com/it/conoscenza/tecnologie/kjeldahl



Soluzione «Kjeldahl Throughput»

Determinazione dell'azoto ad alto rendimento e automazione completa

Nel laboratorio il nostro cliente deve affrontare carichi di campioni sempre più numerosi per la determinazione dell'azoto con metodo Kjeldahl, con costi sempre più elevati per ciascuna analisi e relativi requisiti per una documentazione completa. Siamo in grado di offrire una soluzione per analizzare fino a 120 campioni per operatore/giornata lavorativa fornendo un grado massimo di automazione ed elaborazione dei dati.



KjelSampler K-376

KjelMaster K-375



KjelLink PC Software



Refrigeratore a Ricircolo F-314



KjelDigester K-449



Scrubber K-415

Completate la gamma dei vostri prodotti

Più campioni al giorno e massima flessibilità

- Processività senza precedenti, ottenuta con il minimo numero di strumenti, grazie alla digestione accelerata ed alla perfetta sincronizzazione tra KjelDigester K-449 e KjelSampler K-377.
- Processo completamente automatico, dalla preparazione del campione, fino alla titolazione, senza la presenza dell'operatore. Scambio dati diretto con bilance, lettori di codici a barre, stampanti, LIMS e PC.
- Rapida determinazione dei campioni urgenti mediante "Express Positions" anche nel caso siano in corso sequenze complesse. In qualsiasi momento è possibile operare manualmente anche per un singolo campione.

Totalmente a norma

- Eccellente riproducibilità con procedure completamente programmabili comprese titolazioni colorimetriche e potenziometriche ai sensi delle norme AOAC, EPA, ISO, EC e DIN.
- Differenti livelli di autorizzazione di accesso, rapporti completi e gestione di dati tracciabili conformemente alle linee guida GLP.

Assolutamente sicuro

- Sicurezza operativa e compatibilità ambientale. Aspirazione dei fumi automatico ed effettivo, neutralizzazione e raffreddamento dei fumi nocivi della mineralizzazione e trasferimento automatico dei campioni al KjelMaster K-375 per mezzo del KjelSampler K-377.
- Protezione dell'operatore ottimale. Processi automatici e controllati, guarnizioni di sicurezza a tenuta stagna e schermi di protezione.

Ecco la soluzione «Kjeldahl Throughput»



- Distillazione, titolazione: KjelMaster K-375
- Autosampler: KjelSampler K-377
- Mineralizzazione: KjelDigester K-449
- Neutralizzazione: Scrubber K-415 (TripleScrub^{ECO})
- Raffreddamento: Refrigeratore a Ricircolo F-314
- Gestione dei dati Software KjelLink PC



- Lista completa di metodiche di riferimento
- Supporto applicativo personalizzato
- Documentazione IQ/OQ/PQ disponibile
- Strumento per lo sviluppo di nuove applicazioni
- Laboratorio per formazione e seminari
- Manutenzione preventiva con IQ/OQ/PQ
- Tempi di intervento ridotti grazie al nostro service

"La soluzione «Kjeldahl Throughput» per la determinazione dell'albumina nel plasma del sangue è talmente convincente che non abbiamo atteso molto prima di dotarci di un'altra unità nel laboratorio!"
Quality Control Manager, produzione albumina, Italia

Soluzione «Kjeldahl Advanced»

Determinazione dell'azoto con la massima versatilità e convenienza

Flessibilità per l'analisi Kjeldahl classica anche per la titolazione automatica. La nostra soluzione altamente modulare è in grado di gestire applicazioni Kjeldahl semiautomatiche con un elevato grado di automazione.



SpeedDigester K-439

MultiKjel



Titolatori con collegamenti esterni



Refrigeratore a Ricircolo F-314



Scrubber K-415

Completate la gamma dei vostri prodotti

Altamente flessibile e conveniente

- Risparmiate utilizzando MultiKjel con l'innovativo sensore di rilevamento della reazione per ridurre il consumo di idrossido di sodio per le applicazioni Kjeldahl. Combine titolatori e accessori dedicati con funzioni integrate e tubi di campionamento di varie dimensioni.
- Funzionamento conveniente grazie a procedure automatiche: profili di temperatura di mineralizzazione programmabili, diluizione automatica, alcalizzazione e acidificazione opzionale seguiti da titolazione, calcolo e aspirazione di sostanze chimiche.
- Questo è il modo per soddisfare esigenze in costante cambiamento con metodi pre-programmati pronti all'uso per varie matrici di campioni e memorizzazione fino a 96 metodi personalizzati.

Rapido

- Grandi risparmi nei tempi di mineralizzazione fino a 135 minuti. Riscaldamento e raffreddamento rapidi mediante riscaldatori agli infrarossi. Aggiunta continua opzionale di H_2O_2 .
- Titolazione online concertata con titolatori dedicati mentre il campione è ancora in distillazione. Calcolazione automatica e trasferimento dei risultati.

Altamente sicuro

- Massima sicurezza grazie a giunti con tenuta perfetta e al nuovissimo Scrubber K-415 (QuadScrub^{ECO}) a quattro fasi.
- Mediante protezione con password del MultiKjel è possibile impedire processi non autorizzati o manipolazione dei dati.

Soluzione «Kjeldahl Advanced»



- Distillazione: MultiKjel
- Mineralizzazione: SpeedDigester K-439
- Neutralizzazione: Scrubber K-415 (QuadScrub^{ECO})
- Raffreddamento: Refrigeratore a Ricircolo F-314
- Opzioni: Protezione contro gli spruzzi Devarda per la distillazione diretta; accessori H_2O_2 e a riflusso; titolatori esterni di terzi per titolazione colorimetrica o potenziometrica automatiche.



- Lista completa di metodiche di riferimento
- Supporto applicativo personalizzato
- Documentazione IQ/OQ/PQ disponibile
- Strumento per lo sviluppo di nuove applicazioni
- Laboratorio per formazione e seminari
- Manutenzione preventiva con IQ/OQ/PQ
- Tempi di intervento ridotti grazie al nostro service

“Le soluzioni flessibili BUCHI rendono possibile una efficiente determinazione delle proteine, TVBN e della pepsina. Facile da usare con funzioni di sicurezza utilissime per l'operatore.”

Mrs. Suporn Pintong, Quality Control Manager, Grobest Corporation Co. Ltd., Thailandia

Soluzione «Kjeldahl Essential»

Determinazione dell'azoto perfettamente compatibile con i requisiti di base

Per coloro che sono alla ricerca di un prodotto efficace dal punto di vista dei costi per la determinazione di base dell'azoto secondo il metodo Kjeldahl e dotato di un funzionamento semplice e diretto. Noi siamo in grado di offrire una soluzione iniziale che non richiede alcuna programmazione sofisticata o titolazione automatica ma con varie opzioni per estendere il campo delle applicazioni.



SpeedDigester K-425



EasyKjel



Scrubber K-415

Completate la gamma dei vostri prodotti

Risparmio di costi

- Una soluzione iniziale per le applicazioni Kjeldahl di base con una necessità minima di automazione e documentazione.
- Mineralizzazione più rapida di oltre due ore: riscaldamento e raffreddamento rapidi mediante mineralizzazione IR e ulteriore accelerazione opzionale con aggiunta di H_2O_2 in continuo.
- Utilizzo flessibile a più finalità per la mineralizzazione a riflusso anche con misure di provettoni variabili. Acidificazione automatica opzionale e distillazione delicata mediante il EasyKjel.

Facile da usare

- Funzionamento immediato senza programmazione.
- Utilizzo rapido e facile di SpeedDigester K-425 per il riflusso o la mineralizzazione con H_2O_2 .
- Utilizzo flessibile di varie misure di provettoni.

Assolutamente sicuro

- Atmosfera nel laboratorio completamente priva di fumi nocivi con lo Scrubber K-415 (DuoScrub). Con i moduli di aspirazioni a tenuta, i precisi giunti dei tubi BUCHI garantiscono una tenuta perfetta.
- Eccellente riproducibilità grazie alla eccezionale omogeneità termica e alla supervisione del processo (RSD < 1%).
- Completa sicurezza del processo e dell'operatore con sensori per il rilevamento delle provette, acqua di raffreddamento, sportello di protezione e per l'assistenza.

Soluzione «Kjeldahl Essential»



- Distillazione: Unità di EasyKjel (Kjel Line)
- Mineralizzazione: Speedigester K-425
- Neutralizzazione: Scrubber K-415 (DuoScrub)
- Alternativa: Pompa ad acqua



- Lista completa di metodiche di riferimento
- Supporto applicativo personalizzato
- Documentazione IQ/OQ/PQ disponibile
- Strumento per lo sviluppo di nuove applicazioni
- Laboratorio per formazione e seminari
- Manutenzione preventiva con IQ/OQ/PQ
- Tempi di intervento ridotti grazie al nostro service

“Lo strumento fornisce risultati rapidi e precisi. La procedura operativa è molto semplice e riduce i tempi del personale.”

Institut of Agricultural Science, Cina

Soluzione «Reflux Digestion»

Per la determinazione COD, dei metalli pesanti e dell'idrossiprolina

Nel laboratorio bisogna sempre fare i conti con spazi limitati, cambi di campioni e richieste di diversi analiti con mineralizzazione a riflusso. Noi siamo in grado di offrire una soluzione modulare unica sia per il Kjeldahl che per la mineralizzazione a riflusso capace di integrarsi con gli strumenti analitici esterni preesistenti.



SpeedDigester K-439



Scrubber K-415



Refrigeratore a Ricircolo F-308



Accessori specifici per la mineralizzazione a riflusso



Mineralizzazione H₂O₂ opzionale

Completate la gamma dei vostri prodotti

Ampia gamma di applicazioni

- Mineralizzazione con aqua regia, HNO₃ o HCl a riflusso (acqua) per analisi dei metalli pesanti negli scarichi, nei rifiuti elettronici, nell'acqua, nel cibo, nei mangimi, nei tessuti o dell'idrossiprolina nella carne.
- Determinazione COD per valutare la qualità dell'acqua utilizzando condensatori ad aria conformi alla norma ISO 6060.
- Rapida mineralizzazione IR per la determinazione dell'azoto conformemente a Kjeldahl. Accelerazione opzionale con aggiunta in continuo di H₂O₂ mediante un modulo di aspirazione dedicato.

Rapido e versatile

- Rapida e facile commutazione fra Kjeldahl e la mineralizzazione di metalli in traccia, idrossiprolina o COD senza la necessità di laboriose conversioni.
- Questo è il modo per soddisfare esigenze in costante cambiamento con 20 metodi pre-programmati pronti all'uso per varie matrici di campioni e memorizzazione di 30 metodi personalizzati.
- Il tempo della mineralizzazione Kjeldahl classica può essere ridotto a 30 minuti.

Funzionamento in sicurezza

- Mediante il sistema di scrubbing all'avanguardia a quattro fasi l'atmosfera del laboratorio viene mantenuta priva di fumi nocivi. Funzionamento sicuro con aqua regia.
- Aggiunta delicata e controllata di H₂O₂ grazie al modulo di aspirazione di H₂O₂ dedicato opzionale.
- Eccellente riproducibilità grazie alla eccezionale omogeneità termica e alla supervisione del processo (RSD < 1%).

Soluzione «Reflux Digestion»



- Piattaforma di mineralizzazione: SpeedDigester K-439
- Neutralizzazione: Scrubber K-415 (QuadScrub^{ECO})
- Raffreddamento: Refrigeratore a Ricircolo F-308
- Opzioni di mineralizzazione: Riflusso ad aria o acqua, modulo di aspirazione di H₂O₂



- Lista completa di metodiche di riferimento
- Supporto applicativo personalizzato
- Documentazione IQ/OQ/PQ disponibile
- Strumento per lo sviluppo di nuove applicazioni
- Laboratorio per formazione e seminari
- Manutenzione preventiva con IQ/OQ/PQ
- Tempi di intervento ridotti grazie al nostro service

“Lo SpeedDigester è lo strumento ideale per carichi di campioni intermedi sia per la determinazione del TKN che dei metalli pesanti.”
Municipal Sewage Plant, Francia

Soluzione «Distillation Flexibility»

Distillazione diretta semi-automatica di composti volatili in corrente di vapore

Nel laboratorio bisogna sempre fare i conti con spazi limitati, cambi di campioni e richieste di diversi analiti con distillazione diretta a vapore. Siamo in grado di offrire una soluzione modulare unica per vari composti volatili in corrente di vapore con funzionamento semi-automatico e collegamento diretto a titolatori esterni.



Riduzione Devarda



Refrigeratore a Ricircolo F-314



SO₂ Distillazione

Completate la gamma dei vostri prodotti

Ampia gamma di applicazioni

- I composti volatili in corrente di vapore come alcool, TVBN, acidi volatili o fenoli vengono separati meglio mediante distillazione delicata in corrente di vapore a potenza ridotta.
- I nitrati o i nitriti vengono adeguatamente ridotti in sito con fasi di reazione programmabili opzionali.
- Il dosaggio automatico di acidi forti come l'acido fosforico direttamente nella provetta di distillazione genera una distillazione completa di SO₂ o di formaldeide.

Conveniente e riproducibile

- 96 metodi personalizzati di matrici di vari campioni dotati di regolazione del vapore, riduzione e dosaggio di acidi forti. Note applicative pronte all'uso e approvate da BUCHI garantiscono un funzionamento riproducibile.
- La comunicazione con un'ampia gamma di titolatori riduce l'intervento manuale, consente la raccolta della documentazione e l'integrazione LMS.
- Prevenzione del carry-over anche di campioni altamente schiumosi grazie alla protezione antispruzzi dedicata Devarda.

Versatile e sicuro

- Rapide e facile commutazione fra Kjeldahl e la distillazione diretta senza la necessità di laboriose riconnes-sioni di contenitori di prodotti chimici.
- Nessuna aggiunta manuale di prodotti chimici nocivi. Controllo automatico dei mezzi di raffreddamento.

Soluzione «Distillation Flexibility»



- Distillazione: MultiDist
- Raffreddamento: Refrigeratore a Ricircolo F-314
- Opzioni: Accessorio SO₂ e protezione contro gli spruzzi Devarda per la distillazione diretta; titolatori esterni di terzi per titolazione colorimetrica o potenziometrica.



- Lista completa di metodiche di riferimento
- Supporto applicativo personalizzato
- Documentazione IQ/OQ/PQ disponibile
- Strumento per lo sviluppo di nuove applicazioni
- Laboratorio per formazione e seminari
- Manutenzione preventiva con IQ/OQ/PQ
- Tempi di intervento ridotti grazie al nostro service

“L'impiego dell'unità di distillazione BUCHI e del misuratore di densità ha significativamente accelerato la determinazione della concentrazione alcolica del nostro farmaco e pertanto ha reso la routine giornaliera del laboratorio molto più facile.”

Produttore di prodotti per erboristeria, Germania

La migliore soluzione per le proprie esigenze

Confronto in base alle necessità, applicazioni e caratteristiche del cliente



Mineralizzazione IR
K-425 / K-436 K-439

Mineralizzazione a blocchi
K-446 K-449

Incenerimento
B-440



Unità di distillazione di base
EasyKjel MultiKjel / MultiDist K-375 K-376 / K-377

Necessità/Soluzioni	Pagina	Mineralizzazione IR					Unità di distillazione di base				Campioni per giorno
		K-425 / K-436	K-439	K-446	K-449	B-440	EasyKjel	MultiKjel / MultiDist	K-375	K-376 / K-377	
«Kjeldahl Throughput»	4				●			● ¹	● ²	20 a 120	
«Kjeldahl Advanced»	6		●					●		10 a 40	
«Kjeldahl Essential»	8	●					●			< 10	
«Reflux Digestion»	10		●							6 a 36	
«Direct Flexibility»	12							●		1 a 40	
Analiti											
Proteine, azoto, TKN, urea, caseina, ANP		●	●	●	●		●	●	●	●	Determinazione dell'azoto in base al metodo Kjeldahl
COD, metalli pesanti, idrossiprolina		●	●								Mineralizzazione a riflusso con raffreddamento ad aria o ad acqua
Ceneri solfatate						●					Pre-incenerimento
Ammoniaca, nitrati, nitriti							●	●	●	solo ammoniaca	Distillazione diretta con riduzione in sito (Devarda)
SO ₂ , formaldeide, cianuri, TVBN, acidi volatili, fenolo											Distillazione diretta con dosaggio di acidi forti
Caratteristiche											
N. di campioni ³		6/12	12	20	20	4/6		●	●		Diluizione campione, regolazione vapore
Dimensioni provetta [mL]		500/300/100	500/300/100	300	300	90/49/20		●	●		Dosaggio (H ₃ BO ₃ , NaOH) / aspirazione
Controllo temperat./tempo			●	●	●			optional			Dosaggio di acidi forti
Tempo riscal. fino a 400 °C		10 min	10 min	20 min	20 min	5 min	40	256	> 100'000		Memoria risultati
Memorizzazione dei metodi			50		9	9	8	96	infinite		Memorizzazione dei metodi
Controllo Scrubber			●	●	●	●		external	interno		Comunicazione con titolatore
Sollevamento automatico					●			●	●		Porta per sensori di livello del serbatoio
Rastrelliera campionatore				●	●				●		Porta per bilancia, ethernet, KjelSampler

¹ In combinazione con il KjelSampler K-376 or K-377

² In combinazione con il KjelMaster K-375

³ Solo cinque provette da 500 mL entrano in una linea di SpeedDigester

Vantaggi da oltre 50 anni di esperienza

FAQ: domande più frequenti

Differenze fra la mineralizzazione IR e la mineralizzazione a blocchi. Come utilizzare l'apparecchiatura Kjeldahl per le applicazioni non azoto. Comprensione delle diverse modalità di titolazione.

Come ridurre i tempi di mineralizzazione a 30 minuti.

Mineralizzatori IR vs. mineralizzazione a blocco

Quali sono i vantaggi della mineralizzazione IR?	Mineralizzazione rapida e versatile in termini di dimensioni di provettoni e di applicazioni non-Kjeldahl.
Quali sono i vantaggi della mineralizzazione a blocchi?	Vi è un elevato grado di automazione (sollevamento) e produttività (compatibile con KjelSampler). Alcune normative fanno riferimento specifico ai mineralizzatori a blocchi.
Perché i mineralizzatori IR richiedono temperature impostate più elevate?	Il trasferimento di calore IR è meno efficace e non vi è contatto diretto del provettone con il blocco di riscaldamento. Pertanto per ottenere la temperatura di ebollizione sono necessarie temperature impostate più elevate.

Applicazioni non-azoto

Perché i mineralizzatori a blocco sono di impiego limitato per le applicazioni non Kjeldahl?	In generale i mineralizzatori a blocco possono alloggiare solo una misura di provettone (300 mL). Il formato è meno idoneo per impostazioni di vetreria modulare e di varie misure. Entrambi gli svantaggi sono stati risolti dal versatile SpeedDigester.
Che cosa deve essere preso in considerazione quando si distillano composti volatili in corrente di vapore che non siano ammoniaca?	In base all'analita, le funzioni dello strumento "dosaggio di acidi forti", "regolazione del vapore" e "riduzione in-sito (Devarda)" sono obbligatorie.

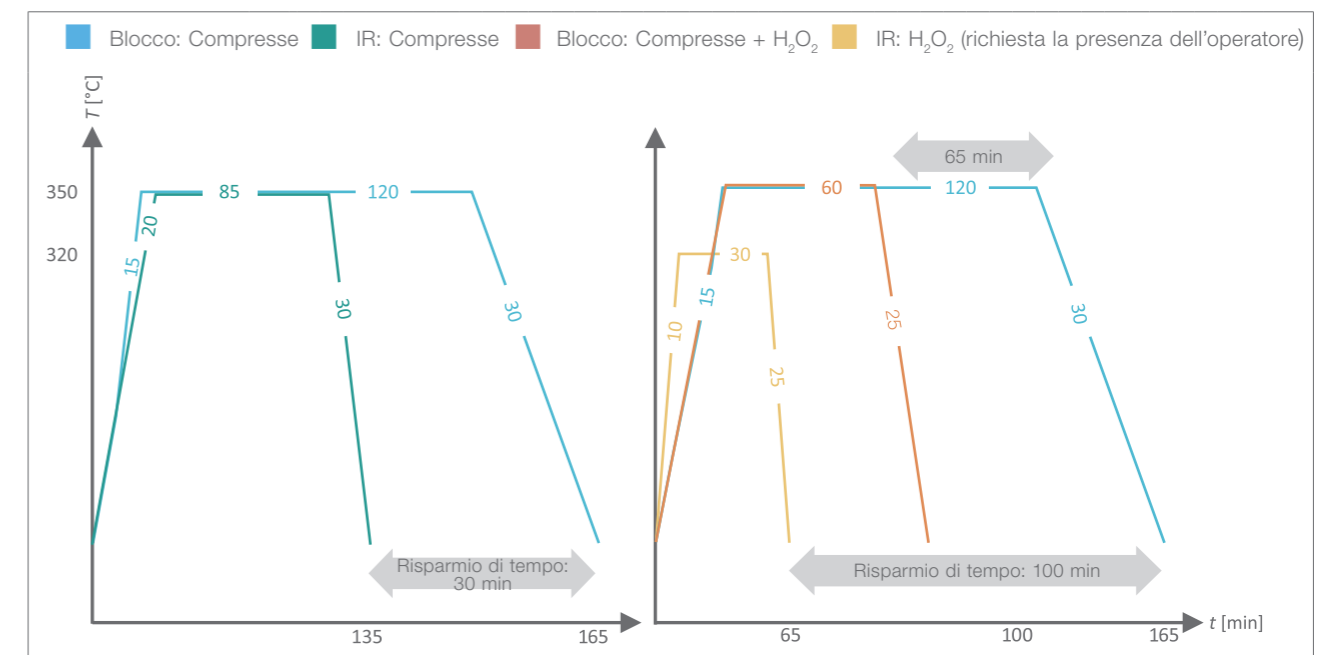
Modi di titolazione

Qual è il vantaggio della titolazione potenziometrica?	Consente dei limiti di rilevamento inferiori, tempi di analisi più corti, titolazione online e la modalità automatica brevettata IntelliDist e la retro-titolazione. Non c'è bisogno di indicatori.
Qual è il vantaggio della titolazione colorimetrica?	Rende obsoleta il sensore la calibrazione, garantisce un periodo di vita più lungo e l'endpoint è visibile otticamente.
Che cos'è la titolazione online?	La titolazione inizia quando la distillazione è ancora in corso. E pertanto il tempo di analisi per i campioni ad alto contenuto di azoto può essere significativamente ridotto.
È possibile usare il titolatore già presente in laboratorio?	Il MultiKjel / MultiDist è in grado di comunicare con molti titolatori esterni. Fare riferimento al manuale operativo.
Qual è il vantaggio della titolazione inversa?	La titolazione inversa è usata solo quando non è consentito usare l'acido borico. Richiede un'unità di dosaggio esterna opzionale per un'aggiunta precisa nel titolante.

Accelerazione della mineralizzazione per una più elevata produttività del campione

Come velocizzare i lenti periodi di riscaldamento e di raffreddamento?	I mineralizzatori IR sono 30 minuti più veloci dei mineralizzatori a blocco (grafico blu vs. verde)
È possibile accorciare il periodo di mineralizzazione aggiungendo H ₂ O ₂ e compresse Kjeldahl prima del riscaldamento?	Sì, il tempo usato per le mineralizzazione Kjeldahl catalizzate con sali metallici possono essere ridotte fino a 65 minuti (grafico rosso vs. blu).
È possibile sostituire completamente i sali metallici con H ₂ O ₂ ?	Sì, una mineralizzazione molto rapida (30 minuti) e conforme alle norme ambientali si può ottenere aggiungendo in continuo H ₂ O ₂ mediante imbuti capillari (grafico giallo).

Riduzione dei periodi di riscaldamento/raffreddamento Riduzione del periodo di mineralizzazione



Per ottenere la massima produttività di campioni, usare la soluzione «Kjeldahl Throughput» (dimensione del lotto: 20 campioni)



Completate la gamma dei vostri prodotti
Prodotti complementari e correlati

Wet Digester B-440



Il digestore Wet Digester B-440 combina un'efficienza di incenerimento ottimale con un funzionamento semplice e una certa flessibilità grazie alle diverse dimensioni dei crogioli disponibili.

Scrubber



Lo Scrubber K-415 dotato con quattro fasi di pulizia offre il massimo della sicurezza per l'operatore e per l'ambiente.

Chiller



Un raffreddamento sostenibile secondo le necessità ambientali e di risparmio può essere ottenuto grazie ai nuovi chiller F-308 e F-314.

Moduli di aspirazione



Per campioni acquosi (separatore per condensa), mineralizzazione accelerata (H_2O_2), mineralizzazione con metalli o COD (riflusso) utilizzare moduli di aspirazione dedicati.

KjelLink PC Software



KjelLink è dotato di una completa documentazione, interazione LIMS facilitata, gestione dati utenti multipli e monitoraggio da banco.

ProxiMate™



La spettroscopia agli infrarossi vicini è la tecnologia preferita a complemento delle analisi Kjeldahl classiche con un rapido metodo di screening.

Provettoni



I provettoni in vetro di precisione BUCHI assicurano una durata più lunga, un funzionamento privo di problemi anche con campioni schiumosi o in presenza di spruzzi e una processazione sicura.

Compresse Kjeldahl



Le nostre compresse Kjeldahl di alta qualità garantiscono mineralizzazioni riproducibili nel rispetto dell'ambiente e del risparmio economico.

Agenti chimici



Usa l'indicatore, gli standard e le barchette, consigliate dalla BUCHI corretto funzionamento e sostanze di riferimento approvate BUCHI.

Sistema di Estrazione



Completamento delle analisi nutrizionali con estrazione totale dei grassi in piena conformità alle normative AOAC grazie all'aiuto delle FatExtractor E-500 e UniversalExtractor E-800.

SpeedExtractor



Lo SpeedExtractor E-914 e E-916 eccelle nell'estrazione pressurizzata per la determinazione di residui e contaminanti negli alimenti, nel terreno o nei prodotti di consumo.

Incapsulatore



Immobilizzazione di aromi e fragranze, vitamine o oli grazie Encapsulator B-390 e B-395 Pro.

Messaggi fondamentali per i nostri clienti

BUCHI crea valore aggiunto

“Quality in your hands” è il principio guida su cui si fonda la nostra filosofia e le nostre azioni. Questo principio ci sprona a fornire servizi di altissima qualità plasmati sulle vostre esigenze. Questo ci spinge a mantenerci a stretto contatto con i nostri clienti. Per questo curiamo i rapporti con voi e continuiamo ad impegnarci al massimo per comprendere sempre meglio i vostri bisogni e quelli della vostra azienda.

Vi sosteniamo fornendo prodotti, sistemi, soluzioni, applicazioni e servizi di alta qualità, in grado di offrirvi un valore aggiunto. In questo modo potete dedicarvi completamente ai vostri processi e al vostro lavoro.



Competenza

La nostra esperienza decennale e la competenza acquisita ci permettono di fornirvi un supporto competente e collaborare con voi per migliorare costantemente i nostri servizi.



Affidabilità

Garantiamo la qualità e la funzionalità delle nostre apparecchiature e continueremo ad assistervi in modo rapido ed efficiente ogni qualvolta un aspetto non soddisfi le vostre aspettative.



Sicurezza

Collaborando a stretto contatto con voi, ci impegniamo affinché i nostri prodotti, sistemi, soluzioni, applicazioni e servizi offrano la massima sicurezza possibile per le persone e l'ambiente.



Economicità

Ci impegniamo a offrirvi vantaggi economici di alto livello e il massimo valore aggiunto.



Globalità

In qualità di azienda internazionale a proprietà familiare con società affiliate e distributori qualificati, siamo presenti ovunque voi siate.



Semplicità

Vi sosteniamo fornendovi soluzioni studiate con cura, oltre a strumenti e sistemi facile da utilizzare.



Sostenibilità

Sosteniamo processi rispettosi dell'ambiente e produciamo prodotti di lunga durata. Utilizziamo tecnologie avanzate per garantire il minor impatto ambientale possibile.

Siamo rappresentati da oltre 100 partner distributori in tutto il mondo.
Cercate il contatto più vicino sul sito:

