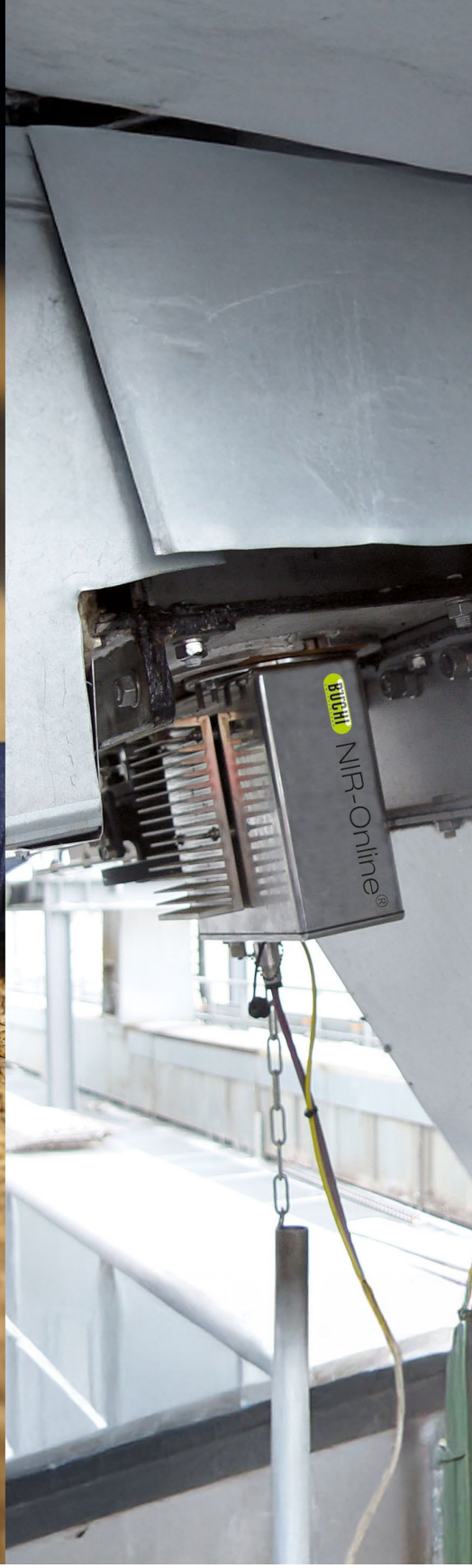






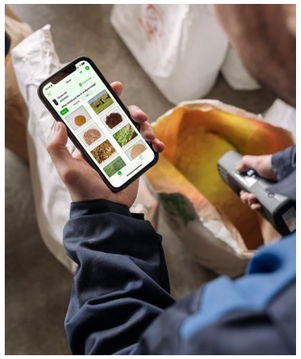
Portofolio NIR BUCHI

Solusi Pengendalian Mutu dari Lahan Pertanian hingga Distribusi

BUCHI

Informasi Singkat tentang Rantai Nilai Anda
Analisis instan yang andal di mana saja Anda membutuhkannya

Bayangkan Anda dapat mengamati mutu bahan mentah Anda, produk campuran, atau produk jadi dalam sekejap tanpa perlu mengirimkan sampel ke lab. Itulah keunggulan spektroskopi Inframerah Dekat (NIR). Perangkat ini menghadirkan analisis yang cepat, tepat, dan hemat hanya dengan preparasi minimal. Hanya dalam hitungan detik, Anda dapat mengakses aneka parameter utama yang membantu Anda mengambil keputusan lebih cermat, memastikan kekonsistenan produk, dan meningkatkan efisiensi di seluruh produksi.



Pengendalian mutu yang efisien
Dari pertanian hingga distribusi

Pengendalian mutu yang komprehensif dapat diwujudkan di seluruh proses, mulai dari inspeksi awal bahan baku hingga pemeriksaan mutu akhir terhadap produk jadi. BUCHI NIRSolutions™ memenuhi kebutuhan spesifik di seluruh industri makanan, pakan, dan bahan, sehingga memastikan integrasi yang mulus ke dalam alur kerja sehari-hari.



Keputusan yang berwawasan
Kecepatan dan efisiensi yang lebih baik

BUCHI NIRSolutions™ menghadirkan informasi seketika yang andal tentang beragam parameter mutu utama. Dengan pengetahuan ini di ujung jari Anda, Anda dapat langsung memutuskan di tempat untuk menerima atau menolak bahan mentah, menyesuaikan proses, atau merilis batch. Keputusan yang lebih cerdas dan lebih cepat ini dapat meningkatkan kekonsistenan, mengurangi limbah, serta memperkuat rantai nilai Anda.



Sentralisasi data
Meningkatkan visibilitas dan kolaborasi

Mengelola seluruh rantai nilai Anda dengan keterlacakan penuh di semua lokasi dan tim. Platform NeoSpectra® mengumpulkan semua data di satu tempat secara real time, untuk menghadirkan informasi yang jelas dan dapat ditindaklanjuti. Dengan portal cloud aman, Anda dapat membagikan model dan hasil secara efisien antara unit dan pabrik, sehingga mewujudkan pemantauan di seluruh sistem dan kolaborasi yang lebih cerdas.

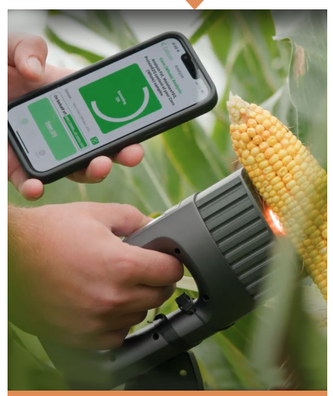
Mengapa NIR dari BUCHI?
Karena kepercayaan dimulai dari kejelasan



Perusahaan



Pabrik



Lahan Pertanian



Lab

Beragam uji wajib dilakukan di berbagai lokasi di seluruh organisasi
Pengendalian mutu tidak lagi terbatas di dalam lab. Jika pengambilan keputusan tertunda atau data tidak konsisten akibat terputusnya alur kerja, seluruh proses akan merasakan dampaknya, yaitu hilangnya waktu, bahan yang terbuang, dan hilangnya kesempatan. Itulah kenyataan di seluruh rantai nilai yang kompleks dewasa ini.

Ekosistem NIR dari BUCHI memecahkan tantangan ini dengan menghadirkan perangkat presisi yang disesuaikan dengan setiap tahap dalam rantai nilai dan dengan menyediakan platform terpusat yang menghubungkan tim, data, dan keputusan.

Apa pun itu tujuan Anda:
· Mencegah masalah sebelum memasuki tahap produksi.
· Memberdayakan tim lapangan dengan analisis instan.
· Mempertahankan konsistensi di seluruh lokasi produksi.
· Mengintegrasikan ke dalam sistem digital secara efisien.

BUCHI NIRSolutions™ diciptakan untuk mendukung Anda saat ini dan di masa mendatang. Mulai dari penilaian di lahan pertanian hingga pemantauan proses dan validasi produk akhir, Anda memperoleh kecepatan, konsistensi, dan visibilitas untuk mengambil tindakan saat benar-benar dibutuhkan.

Satu mitra. Satu platform. Kepercayaan penuh dalam setiap pengukuran.

Pengendalian Mutu Menyeluruh

Informasi terintegrasi terhadap seluruh rantai pasok



	Lahan Pertanian	Penerimaan bahan	Produksi	Laboratorium	Logistik distribusi
	 ProxiScout™	 ProxiScout™  ProxiMate™	 NIR-Online  ProxiMate™	 NIRFlex™  ProxiMate™	 ProxiScout™
Nilai	· Memantau tanaman pangan untuk memastikan kematangan dan pemanenan yang optimal. · Memisahkan lot berdasarkan mutu untuk konsistensi dan penetapan harga yang optimal. · Meminimalkan klaim dengan pemantauan panen.	· Meningkatkan volume bahan mentah yang dikendalikan. · Penentuan parameter kualitas penting dengan cepat. · Pembayaran yang memadai kepada pemasok. · Pemrosesan berikutnya yang cepat. · Pemisahan.	· Melakukan pemeriksaan parameter utama terus-menerus. · Mengukur nilai suatu parameter dengan cepat. · Mengoptimalkan formulasi dan proses. · Menghindari pengerjaan ulang dan limbah.	· Mengendalikan spesifikasi produksi. · Memastikan mutu yang konsisten. · Mematuhi persyaratan hukum. · Menyingkirkan hambatan dalam produksi.	· Memantau parameter mutu penting untuk bahan utama. · Memastikan mutu sesuai dengan spesifikasi kontrak. · Mengidentifikasi bahan yang di luar spesifikasi untuk proses pengembalian atau klaim.
Fokus Pengiriman	· Hasil yang cepat. · Mobilitas. · Instrumentasi yang mudah digunakan. · Hasil dengan penandaan geografis.	· Hasil yang cepat dan andal. · Keterlacakan. · Mobilitas. · Ketangguhan.	· Pengukuran yang cepat atau berkelanjutan. · Instrumentasi yang mudah digunakan. · Interface dengan sistem kontrol proses. · Ketangguhan.	· Hasil yang cepat dan andal. · Keterlacakan.	· Hasil yang cepat. · Mobilitas. · Instrumentasi yang mudah digunakan. · Berbagai titik pemeriksaan.

Aplikasi Serbaguna untuk Makanan dan Pakan

Didukung oleh model kalibrasi siap pakai

Parameter	Biji-bijian dan Tepung	Biji minyak dan minyak	Produk Susu	Daging dan produk daging	Bumbu dan rempah-rempah	Kopi dan teh	Buah dan sayuran	Pakan
								
	Kandungan air, protein, abu, pati, dan gluten.	Kandungan air, lemak, asam lemak bebas, serat, abu, fosfor, nilai iodin, dan nilai peroksida.	Lemak, protein, laktosa, kelembapan/bahan kering, pencemar, nitrogen total, padatan total, pH, dan warna.	Kandungan air, protein, BEFFE/CTP, garam, abu, pH, warna.	Kandungan air, pencemar, komposisi campuran, kandungan minyak.	Kafein, atribut sensori, tingkat pemanggangan dan jenis.	Bahan kering, keasaman, etilena, pematangan, dan indeks kematangan.	Kandungan air, protein, lemak/minyak, serat, abu, warna.

Mengapa Begitu Penting?

Manfaat bagi industri makanan

- Meningkatkan konsistensi produksi agar makin menguntungkan.
- Melakukan pemeriksaan mutu instan terhadap bahan mentah.
- Mengoptimalkan resep untuk menekan biaya tanpa mengurangi mutu.
- Menyesuaikan proses produksi guna memaksimalkan hasil dan efisiensi.
- Memvalidasi mutu produk selama tahapan produksi.

Manfaat bagi industri pakan

- Memastikan bahan-bahan yang masuk memenuhi spesifikasi kontrak.
- Mewujudkan target nutrisi dalam formulasi pakan.
- Menciptakan keseimbangan antara nilai nutrisi dan efisiensi biaya.
- Meminimalkan limbah dan pengerjaan ulang.
- Merampingkan proses formulasi.

ProxiScout™
Analisis NIR instan, kapan saja, di mana saja

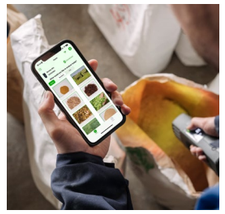
ProxiScout™ mendukung operator lapangan untuk mengambil keputusan cepat berbasis data, tepat saat dibutuhkan. Perangkat ini memadukan kinerja standar laboratorium dengan desain portabel yang kuat dan aplikasi seluler yang intuitif. Beragam aksesori opsional tersedia untuk memperluas kemampuan beragam tipe sampel tanpa mengurangi keakuratannya.



Portabel dan mudah digunakan
Perangkat genggam, ringan, dan ergonomis. Diciptakan untuk operasi di lapangan dengan satu tangan dan pelatihan minimal. Aplikasi seluler intuitif memandu setiap langkah pengguna, bahkan saat offline.



Kinerja standar laboratorium
Terlepas dari ukurannya, ProxiScout™ mampu menghadirkan keakuratan dalam beragam rentang spektrum (1.350–2.550 nm) untuk hasil multi-parameter yang setara dengan perangkat di meja laboratorium.



Analisis instan dan pemeriksaan validasi
Dapatkan pembacaan real-time mengenai komposisi bahan atau lulus/gagal pemeriksaan kesesuaian saat bepergian baik di lokasi tempat bahan diperoleh, diterima, maupun dikirimkan.

Contoh kasus penggunaan

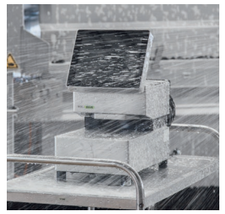
- **Pemeriksaan mutu sebelum dan sesudah panen:**
  Memeriksa kandungan air, pati, dan protein di lapangan.
- **Penerimaan dan pengiriman:**
  Memeriksa komposisi dan kesesuaian bahan dan barang jadi tanpa perlu menunggu proses laboratorium.
- **Nutrisi pakan:**
  Memastikan spesifikasi nutrisi di lokasi sesuai dengan target formulasi.
- **Logistik:**
  Memastikan mutu produk pada saat pemuatan dan pengiriman untuk mengurangi pengembalian.

ProxiMate™
Pemeriksaan mutu multifungsi

ProxiMate™ adalah instrumen NIR pada lini produksi yang ringkas dan kuat yang dirancang untuk penggunaan yang efisien di tahap produksi. Instrumen ini dilengkapi dengan layar sentuh yang dapat dioperasikan dengan sarung tangan dan konfigurasi Tampilan Bawah untuk digunakan bersama cawan sampel bebas kaca. Fitur AutoCal untuk pengembangan kalibrasi otonom memastikan hasil yang andal tanpa memandang keahlian operator.



Diciptakan untuk lingkungan higienis
Dengan desain kedap air, perlindungan masuknya benda asing IP69, dan bahan yang memenuhi standar industri dan FDA yang ketat, ProxiMate™ menghadirkan hasil yang andal tepat di lini produksi, bahkan setelah pembersihan yang intensif.



Konfigurasi serbaguna untuk beragam analisis
Baik itu ketika Anda menggunakan cawan sampel plastik atau logam bebas kaca, mengukur sampel heterogen atau cair, atau memperluas ke rentang visible untuk analisis warna dan kalibrasi yang lebih baik, ProxiMate™ menyediakan konfigurasi yang tepat untuk memenuhi kebutuhan analisis Anda.



Solusi siap pakai
Dengan PC terintegrasi dan layar sentuh, ProxiMate™ hanya membutuhkan penyiapan minimal. Cukup letakkan di lokasi yang diinginkan, maka perangkat segera siap digunakan, tanpa memerlukan peralatan tambahan atau menunggu lebih lama lagi.

Contoh kasus penggunaan

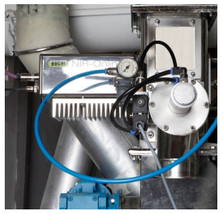
- **Analisis bahan mentah dan makanan olahan:**
  Analisis dan kalibrasi yang disederhanakan dengan pustaka aplikasi terkalibrasi serta fitur AutoCal.
- **Pemeriksaan mutu dan warna secara simultan:**
  Analisis simultan yang efisien (misalnya, penilaian tingkat kekonsistenan dan kemerahan pada daging).
- **Produksi makanan hewan peliharaan:**
  ProxiMate™ dengan peringkat IP69 sangat tepat untuk fasilitas produksi makanan hewan peliharaan. AutoCal mendukung kemudahan kalibrasi di seluruh langkah produksi dan variasi resep.

Sensor NIR-Online
Informasi real-time untuk efisiensi proses maksimum

Pertahankan efisiensi produksi yang optimal dengan sensor NIR-Online yang andal dan terintegrasi secara efisien ke dalam Sistem Kontrol Proses (PCS) Anda. Dapatkan manfaat berupa dukungan ahli selama uji komisioning dan wujudkan pengoperasian yang aman dengan opsi bersertifikat ATEX. Fitur AutoCal untuk pengembangan kalibrasi otonom memastikan stabilitas kalibrasi jangka panjang.



Informasi lini produksi secara real-time
Ukur kandungan air, protein, lemak, dan komponen penting lainnya secara terus-menerus dan secara langsung dalam lini produksi, sehingga memberikan informasi real-time untuk pengambilan keputusan segera.



Pengendalian proses yang proaktif
Optimalkan proses, seperti pengeringan, pencampuran, dan pemisahan, sebelum munculnya masalah dalam rangka mengurangi limbah, menghindari pengerjaan ulang yang memakan biaya, dan memenuhi standar mutu secara konsisten.



Diciptakan untuk setiap lini
Pilih di antara berbagai tipe sensor, interface proses, dan aksesori yang dirancang khusus untuk produksi makanan dan pakan, termasuk aplikasi dalam mesin pencampur, penghalus, penggiling, ekstruder, atau pengering, serta di atas konveyor.

Contoh kasus penggunaan

- **Penyortiran bahan mentah:**
  Memisahkan bahan secara otomatis berdasarkan komposisinya—misalnya, kandungan air atau kadar protein.
- **Optimalisasi pencampuran:**
  Mengendalikan dengan tepat rasio bahan secara real-time dalam pakan jadi atau campuran produk roti.
- **Pengendalian proses pengeringan:**
  Melacak kandungan air secara akurat selama proses pengeringan untuk makanan hewan peliharaan, sereal, atau pelet, sehingga mengurangi biaya energi dan mencegah pengeringan berlebih.
- **Mengurangi pengerjaan ulang dan hilangnya bahan:**
  Mendeteksi dengan cepat produk yang tidak sesuai spesifikasi di awal proses produksi.

NIRFlex™ N-500
Presisi dan kepatuhan yang andal untuk analisis NIR

Tingkatkan operasi pengendalian mutu, Litbang, atau laboratorium kontrak dengan data yang cepat, andal, dan sepenuhnya taat aturan. NIRFlex™ N-500 yang serbaguna beradaptasi dengan berbagai tipe sampel dan alur kerja melalui sel-sel pengukuran khusus dan aksesori fleksibel, sekaligus memenuhi standar peraturan yang ketat.



Kinerja FT-NIR yang Kuat
Dapatkan pengukuran yang akurat dan sangat tepat di seluruh rentang NIR (900–2.500 nm) menggunakan teknologi FT-NIR yang canggih. Teknologi interferometer polarisasinya memastikan hasil yang tahan getaran, stabil, dan dapat diulangi.



Kepatuhan terhadap peraturan yang disederhanakan
Pastikan kepatuhan yang efisien terhadap panduan GMP dan FDA 21 CFR Bagian 11 menggunakan perangkat lunak NIRWare. Verifikasi kinerja otomatis dengan standar referensi bawaan, bersama dengan dokumentasi kualifikasi instalasi dan operasional (IQ/OQ), makin menyederhanakan kepatuhan terhadap peraturan.



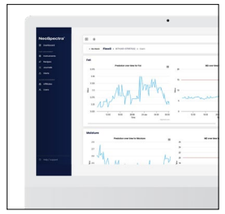
Perangkat lunak yang tangguh dan fleksibel
Ciptakan model prediksi yang kuat dan dapatkan mutu data unggulan dengan perangkat lunak kemometrik yang tangguh. Pindahkan kalibrasi secara efisien di seluruh jaringan Anda untuk mempertahankan fleksibilitas yang disesuaikan dengan kebutuhan analisis Anda.

Contoh kasus penggunaan

- **Pusat kalibrasi primer:**
  Kembangkan kalibrasi yang kuat dan pindahkan dengan mudah ke instrumen lain melalui jaringan Anda.
- **Rilis dan pelaporan produk akhir:**
  Anda dapat mengandalkan instrumen ini dalam hal ketepatan, keakuratan, dan kepatuhan terhadap peraturan untuk memvalidasi dan melabeli produk akhir dengan yakin.
- **Skrining formulasi:**
  Lakukan skrining dan analisis secara efisien terhadap formulasi produk baru, sehingga mempercepat proses Litbang dan memastikan standar mutu yang terus-menerus.

Platform NeoSpectra®
Menyederhanakan kolaborasi lintas fungsi

Platform NeoSpectra® adalah pusat cloud BUCHI terpusat yang menghubungkan perangkat NIR Anda, data, dan model kalibrasi di satu tempat. Perangkat ini mendukung seluruh organisasi Anda dengan akses yang tersinkron dan transparan di seluruh tempat kerja, lokasi, dan bahkan benua, sehingga menciptakan ekosistem yang benar-benar seragam untuk pengendalian mutu dan pengambilan keputusan.



Alur kerja data terpusat
Manajemen data terpusat memberi Anda visibilitas, analisis tingkat lanjut, dan dasbor untuk mengambil keputusan cepat berbasis data. Integrasi data tanpa hambatan dan interface ramah pengguna makin menyederhanakan aksesibilitas dan pelaporan. Di lapangan, operator dapat menganalisis tren dan menetapkan kriteria lulus/gagal untuk mengambil keputusan konklusif saat itu juga.



Manajemen model kalibrasi yang seragam
Integrasikan data kalibrasi dengan mudah di setiap tahap guna mendukung alur kerja lintas platform di seluruh perangkat, tim, departemen, dan lokasi dalam ekosistem NIR Anda. Mekanisme kami mempermudah penerapan model, pelacakan versi, dan berbagi file secara real-time, sehingga membantu tim berkolaborasi secara efisien di berbagai perangkat NIR.



Keamanan data dan konektivitas
Kepatuhan data dan aplikasi menyeluruh mematuhi ISO/IEC 27001:2022. Pertukaran data yang efisien dengan sistem eksternal dapat dikonfigurasi melalui konektivitas API opsional, sehingga Anda akan tetap aman saat terhubung ke alat bantu yang sudah Anda gunakan.



Dari Lahan Pertanian hingga Distribusi
Cara produsen pakan global menyeragamkan mutu dengan NIR

Suatu produsen pakan global yang memperoleh pasokan jagung dalam volume tinggi dari berbagai pemasok menghadapi tantangan berupa mutu bahan mentah yang tidak konsisten, hasil lab yang tertunda, dan data terfragmentasi di antara tim lapangan, produksi, dan QC.

Dengan adanya ekosistem NIR lengkap dari BUCHI:

- Di lahan pertanian: petani menggunakan ProxiScout™ untuk memindai kandungan air dan protein sebelum panen, sehingga mendukung pemisahan lot lebih awal dan waktu panen yang optimal.
- Saat penerimaan: staf gudang menggunakan ProxiMate™ untuk pemeriksaan pada lini produksi dengan cepat terhadap jagung yang masuk, sehingga dapat menolak kiriman yang tidak sesuai spesifikasi sebelum memasuki tahap produksi.
- Selama pemrosesan: operator pabrik mengandalkan sensor NIR-Online untuk memantau formulasi dan kandungan air secara real-time sehingga mempertahankan spesifikasi produk yang konsisten dan mengurangi limbah.
- Di laboratorium: spesialis mutu menggunakan NIRFlex™ N-500 untuk analisis dengan presisi yang tinggi dan penyempurnaan kalibrasi yang berkelanjutan.
- Pada tahap distribusi: tim logistik menggunakan ProxiScout™ untuk memverifikasi kualitas produk saat pemuatan keluar, sehingga memastikan kepatuhan sebelum pengiriman dilakukan.

Semua data lahan pertanian dan proses disinkronkan melalui Platform Cloud NeoSpectra®, sehingga tim mutu, pengadaan, dan produksi memperoleh akses bersama ke hasil real-time, pembaruan model, dan informasi terpusat.

Hasil

- Kualifikasi lot yang lebih cepat dapat mengurangi hambatan dan waktu tunggu bagi truk.
- Lebih sedikit batch yang ditolak melalui penyesuaian pencampuran secara real-time.
- Kemampuan berbagi data yang disederhanakan di antara tim global.
- Penghematan biaya yang signifikan dengan meminimalkan pengerjaan ulang dan beban kerja laboratorium.

Dengan NIR dari BUCHI, keputusan menjadi proaktif dan mutu menjadi keunggulan kompetitif bersama di seluruh lingkup bisnis.

Gambaran Umum Produk
Pilih solusi yang tepat untuk kebutuhan Anda



ProxiScout™



ProxiMate™

Tempat kerja	Lahan Pertanian, Pemeriksaan Saat Penerimaan, Produksi, Logistik	Pemeriksaan Saat Penerimaan, Laboratorium, Pada Lini Produksi
Aplikasi	Analisis di Lahan Pertanian/ Panen, Analisis Bahan Mentah, Analisis Batch, Pengendalian Mutu Akhir, Pemeriksaan Spontan	Analisis Bahan Mentah, Analisis Batch, Pengendalian Mutu Akhir
Konfigurasi dan Opsi Aksesori	Kit Rotator, Kit Analisis Cair, Kit Analisis Serbuk, Saucer	Tampilan Atas, Tampilan Bawah (untuk lingkungan bebas kaca)
Kelas IP	IP65	IP69
ATEX	-	-
Rentang Panjang Gelombang NIR (nm)	1.350–2.550	900–1.700
Rentang Panjang Gelombang Sinar Tampak Opsional (nm)	-	400–900
Teknologi Spektrometer	FT-NIR	Larik Diode
Aplikasi/Model Terkalibrasi	Ya	Ya
AutoCal	-	Ya
Waktu Pengukuran	10–60 detik	15 detik
Pengukuran Cairan	Transflektansi	Transflektansi
Kepatuhan GMP	-	-



NIRFlex™ N-500



X-Sential SE
X-One/X-Three

Pemeriksaan Saat Penerimaan, Laboratorium	Pemeriksaan Otomatis Saat Penerimaan, In-Line/On-Line
Identifikasi dan Kualifikasi Bahan Mentah, Pengendalian Mutu Akhir, Pelabelan	Analisis Bahan Mentah, Pemisahan, Pengendalian Proses, Pengendalian Produk Akhir
Sel Padat, Sel Cair (transmisi yang distabilkan suhu), dan Sel Serat Optik Padat	Flensa (untuk Hopper, Chute, Pencampur, dll.), Adaptor Pipa, Overbelt, Bypass, XL-Feeder, X-Square.
-	IP69 (X-Sential SE), IP67 (X-One/X-Three)
-	Debu Ledakan, Gas Ledakan (khusus X-One/X-Three)
900–2.500	900–1.700
-	400–900
FT-NIR	Larik Diode
Ya	Set Data Starter
-	Ya
30–60 detik	Berkelanjutan (X-Sential SE: 20 spektrum/detik; X-One/X-Three: 50 atau 100 spektrum/detik)
Transflektansi/Transmitansi	Transflektansi
Ya	-

Pesan utama bagi pelanggan kami
BUCHI memberikan nilai tambah

“Quality in your hands” merupakan prinsip dasar yang membentuk filosofi dan tindakan kami. Prinsip dasar ini menantang kami untuk memberikan pelayanan handal yang disesuaikan dengan kebutuhan Anda. Itu artinya kami harus terus dekat dengan para pelanggan kami. Itulah mengapa kami selalu menjaga hubungan kami dengan Anda serta terus bekerja keras untuk lebih memahami Anda dan bisnis Anda dengan lebih baik.

Kami membantu Anda dengan cara menyediakan produk, sistem, solusi, aplikasi dan layanan berkualitas tinggi yang menawarkan nilai tambah untuk Anda. Hal tersebut memungkinkan Anda untuk fokus pada keseluruhan proses dan pekerjaan Anda.



Kompeten
Kami memiliki keahlian teknologi dan pengalaman puluhan tahun yang diperlukan untuk memberikan dukungan yang kompeten dan bekerja dengan Anda untuk terus meningkatkan layanan kami.



Terpercaya
Kami menjamin kualitas dan fungsionalitas peralatan kami dan akan terus membantu Anda dengan cepat dan efisien apabila ada terjadi suatu hal yang tidak berjalan sesuai keinginan Anda.



Aman
Dengan kerja sam yang erat dengan Anda, kami melakukan segala daya kami untuk menghasilkan produk, sistem, solusi, aplikasi dan layanan kami seaman mungkin bagi orang-orang dan lingkungan.



Hemat biaya
Kami berusaha keras untuk menciptakan keuntungan ekonomi yang tinggi dan nilai tambah maksimum untuk Anda.



Global
Sebagai bisnis milik keluarga internasional dengan anak perusahaan sendiri dan distributor yang memenuhi syarat, kami hadir di mana pun Anda berada.



Mudah
Kami mendukung Anda dengan menyediakan solusi yang dirancang secara cermat serta instrumen dan sistem yang mudah dioperasikan.



Berkelanjutan
Kami mendukung proses yang ramah lingkungan dan pembuatan produk yang memiliki jangka waktu penggunaan yang panjang. Kami memanfaatkan teknologi mutakhir untuk meminimalkan dampak terhadap lingkungan.

Kami diwakili oleh lebih dari 100 mitra distributor di seluruh dunia.
Cari perwakilan lokal Anda di:

www.buchi.com

Quality in your hands

11595964B id 2610/Data teknis dapat berubah tanpa pemberitahuan/Sistem Mutu ISO 9001 Versi bahasa Inggris merupakan versi bahasa asli dan merupakan dasar untuk semua terjemahan ke dalam bahasa lain.